**PHỤ LỤC I**

**PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG NĂNG LƯỢNG TRONG CÁC CƠ SỞ SẢN XUẤT SẢN PHẨM NHỰA**

*(Ban hành kèm theo Thông tư số …./2024/TT-BCT ngày tháng 12 năm 2024 của Bộ trưởng Bộ Công Thương)*

1. Phạm vi đo đạc, tính toán

Việc đo đạc, tính toán lượng năng lượng tiêu thụ thực hiện đối với dây chuyền sản xuất sản phẩm và năng lượng do các hệ thống thiết bị phụ trợ sử dụng phục vụ cho quá trình sản xuất ra sản phẩm (không bao gồm các khu vực khác như hành chính hay khu vực sản xuất các sản phẩm khác).

2. Thời gian đo đạc, tính toán: trong 01 (một) năm từ ngày 01 tháng 01 tới ngày 31 tháng 12.

3. Các thông số để xác định mức sử dụng năng lượng (SEC) trong các cơ sở sản xuất sản phẩm nhựa:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Thông số* | *Ý nghĩa (tính theo năm)* | *Đơn vị* |
| Psx | Tổng điện năng sử dụng phục vụ sản xuất | kWh |
| Ptt | Điện năng sử dụng trực tiếp cho các thiết bị trong dây chuyền sản xuất | kWh |
| Ppt | Điện năng sử dụng cho các thiết bị của hệ thống phụ trợ sản xuất | kWh |
| P | Sản lượng sản phẩm | Tấn |

4. Mức sử dụng năng lượng (SEC) cho sản phẩm nhóm i của cơ sở sản xuất nhựa được xác định như sau:

 (kWh/kg) (1)

Trong đó:

- Psxi: tổng điện năng phục vụ sản xuất sản phẩm nhóm i;

- Pi: sản lượng của sản phẩm i.

Psxi được xác định theo công thức (2), cụ thể như sau:

Psxi = Ptti + Ppti (2)

Trong đó:

- Ptti: Điện năng sử dụng trực tiếp cho các thiết bị trong dây chuyền sản xuất sản phẩm nhóm i;

- Ppti: Điện năng sử dụng cho các thiết bị của hệ thống phụ trợ sản xuất sản phẩm nhóm i.

\* Riêng trường hợp sản xuất chai nhựa PET từ phôi PET, Psxi được xác định theo công thức (3), cụ thể như sau:

Psxi = 1,505xPtti + Ppti (3)

Ptti được xác định thông qua hệ thống đồng hồ đo trực tiếp tại bộ phận sản xuất chai.

*Ppti được tính toán và xác định như sau:*

- Trường hợp có thể tách được điện năng của hệ thống phụ trợ sản xuất cho từng nhóm sản phẩm thông qua hệ thống đồng hồ đo, điện năng phụ trợ sản xuất sản phẩm nhóm i được xác định từ hệ thống đồng hồ đo tương ứng.

- Trường hợp không thể tách được điện năng của hệ thống phụ trợ sản xuất cho từng nhóm sản phẩm thông qua hệ thống đồng hồ đo, điện năng phụ trợ sản xuất sản phẩm nhóm i được xác định trên cơ sở tỷ lệ sản lượng của sản phẩm nhóm *i* trên tổng sản lượng các nhóm sản phẩm cùng sử dụng hệ thống phụ trợ, được xác định theo công thức (4) dưới đây:

$Ppt\_{i} = Ppt x \frac{P\_{i}}{P} $ (4)

Trong đó:

- Ppti: Điện năng sử dụng cho các thiết bị của hệ thống phụ trợ sản xuất sản phẩm nhóm i;

- Ppt: Điện năng sử dụng cho các thiết bị của hệ thống phụ trợ sản xuất các nhóm sản phẩm;

- Pi: Khối lượng sản phẩm nhóm i;

- P: Tổng khối lượng các nhóm sản phẩm cùng sử dụng hệ thống phụ trợ.